



**VI Jornadas Nacionales y
II Latinoamericanas
de Ingreso y Permanencia
en Carreras Científico-Tecnológicas**

16 al 18 de Mayo de 2018
Olavarría, Buenos Aires, Argentina



100 Años de la Reforma Universitaria

Segunda Circular

Las VI Jornadas Nacionales y II Latinoamericanas de Ingreso y Permanencia en Carreras Científico-Tecnológicas 2018 procuran configurar un espacio de discusión en torno a los temas de gestión, administración, desarrollo curricular e investigación. Reconociendo los nodos de conflicto, discutiendo estrategias y planes de solución a las cuestiones de la articulación, la problemática del ingreso y la permanencia en las carreras científico-tecnológicas de las políticas educativas e institucionales y del abordaje curricular que las atraviesan, siendo todos ellos motivos de tratamiento y debate.

Ejes Temáticos IPECyT 2018

Eje 1: Políticas, programas y estrategias en instituciones con carreras científico-tecnológicas relacionados con:

- 1.1. Ingreso.
- 1.2. Permanencia y terminalidad.

Eje 2: Acciones de articulación entre:

- 2.1. Escuela Secundaria y Universidad.
- 2.2. Programas de ingreso y Cursos básicos universitarios.
- 2.3. Ciclo básico y Ciclo superior universitario.
- 2.4. Docencia e Investigación en la formación científico-tecnológica.

Eje 3: Competencias de ingreso y egreso en el contexto de carreras científico-tecnológicas a promover para:

- 3.1. Ingreso.
- 3.2. Permanencia y terminalidad.

Eje 4: Experiencias de modelos, sistemas y equipos de Tutorías:

- 4.1. Ingreso (cómo ser y hacerse estudiante universitario).
- 4.2. Permanencia y terminalidad (dificultades y obstáculos de los estudiantes en sus trayectorias educativas).

Eje 5: Prácticas de enseñanza para la promoción de procesos de enseñanza y aprendizaje para favorecer el ingreso y la continuidad en las trayectorias educativas:

- 5.1. Currículum universitario. Aportes desde las didácticas específicas. Evaluación.
- 5.2. Estrategias de enseñanza en asignaturas de carreras científico-tecnológicas.
- 5.3. Experiencias formativas mediadas por TIC en los estudios universitarios.

Eje 6: Leer y escribir en los primeros años de carreras científico-tecnológicas

- 6.1. Escribir para enseñar y para aprender: las producciones de los docentes y las producciones de los estudiantes.
- 6.2. Géneros discursivos.

Anticipo de Talleres de debate y reflexión

“Clases de matemática desarrolladas en escenarios de investigación escolar” Prof. Marcel Pochulu.

“Formación por competencias, mito o mejora académica” Prof. Víctor Kowalski.

“La Evaluación en matemática” Prof. Marys Margarita Arlettaz.

“Aportes para abordar obstáculos conceptuales en la enseñanza de las ciencias experimentales (Física, Química y Biología)” Prof. Marcelo Alcoba.

“Conversatorio sobre actualidad de la investigación educativa en ciencias” Prof. Marta Pesa y Prof. Bettina Bravo.

“Enseñar y aprender matemática usando GeoGebra” Prof. Viviana Costa.

Destinatarios: Profesores e investigadores de nivel medio y superior universitario y no universitario, estudiantes, responsables institucionales y actores involucrados en la gestión educativa de carreras científico-tecnológicas, como así también quienes se desempeñan en ámbitos tutoriales de carreras científico-tecnológicas.



**VI Jornadas Nacionales y
II Latinoamericanas
de Ingreso y Permanencia
en Carreras Científico-Tecnológicas**

16 al 18 de Mayo de 2018
Olavarría, Buenos Aires, Argentina



100 Años de la Reforma Universitaria

Ponencias: Los trabajos a presentar deberán ser originales y no tener más de cuatro (4) autores.

Plazos para la presentación de trabajos:

Envío de resúmenes y trabajos completos: 06/11/2017 al 02/03/2018.

Notificación de aceptación, parcial o rechazo de resúmenes y trabajos completos: 09/04/2018 al 12/04/2018.

Envío de versión definitiva de los trabajos aceptados parcialmente: 12/04/2018 al 30/04/2018.

Normas para la presentación de trabajos:

Los resúmenes y los trabajos completos se presentarán siguiendo las normas establecidas según plantilla "IPECyT2018_Formato Trabajos.doc", la que puede obtenerse de la página web del evento.

Cada archivo debe nombrarse con el número de eje y sub eje - APELLIDO del/os autores. Por ejemplo: Eje 2.1_GARCIA-LOPEZ.doc

Forma de envío de resúmenes y trabajos:

Los Resúmenes y los Trabajos completos deberán ser enviados a través de la Plataforma EasyChair. Para ello deberá ingresar en www.fio.unicen.edu.ar/ipecyt2018 en la opción **Presentación de Trabajos** y allí en el enlace **EasyChair** que en breve estará disponible.

Tutorial para la carga de los resúmenes y de los trabajos completos puede consultarse en la página web del evento.

Publicación:

Sólo se publicarán resumen y trabajo de aquellas presentaciones en las que al menos un autor se inscriba como expositor y si el o los autores exponen su trabajo durante las Jornadas. Dichos trabajos serán publicados en el Libro de Actas en formato digital el cual contará con ISBN.

Aranceles:

Asistentes y expositores	en Pesos	en Dólares	Datos Bancarios
hasta el 30/04/18	\$ 1.100,-	U\$S 70,-	BBVA Francés CC Pesos Nº 48831 - CBU Nº 0170280620000000488318 Fundación de Ingeniería para la Innovación CUIT 30-71456988-7
desde el 01/05/18	\$ 1.500,-	U\$S 100,-	
Estudiantes (de grado)	\$ 600,-	U\$S 30,-	

Plazas Hoteleras, Transporte, Turismo y Guía de Servicios en la web <http://www.fio.unicen.edu.ar/ipecyt2018>.

Aerolíneas Argentinas, como transportador oficial, ofrece descuento en las tarifas aéreas que llegan a Buenos Aires, para asistir al IPECYT 2018, a desarrollarse en la ciudad de Olavarría.

Los interesados deben solicitar el código de descuento a ipecyt2018@fio.unicen.edu.ar

Certificados: Se otorgarán de asistente o expositor, de asistente a taller y de autoría por trabajo presentado.

Inscripción: Se realiza on-line NO por correo electrónico, completando el formulario web.

Dirección de contacto:

FACULTAD DE INGENIERÍA, UNICEN.

Av. A. del Valle 5737, Olavarría, Bs. As., Argentina

00 54 (02284) 451055 interno 259 ó 251

ipecyt2018@fio.unicen.edu.ar